Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **7/13-1563**

Annule et remplace l'Avis Technique 7/09-1440

Enduit d'imperméabilisation de façade

Waterproof coating

Wasserundurchlässige Schicht

Ne peuvent se prévaloir du présent Document Technique d'Application que les productions certifiées, marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED, dont la liste à jour est consultable sur Internet à l'adresse :

www.cstb.fr

rubrique :

Evaluations
Certification des produits et des services

weber.terranova print

Relevant de la norme	**NF EN 998-1**

Titulaire : Société **Saint-Gobain Weber France SA**
Rue de Brie
SERVON
BP 84
F-77253 Brie Comte Robert

Tel : 01 60 62 13 00
Fax : 01 64 05 47 50
Adresse Internet : www.weber.fr
Adresse E-mail : contact@saint-gobain.com
Renseignements Techniques (n° Indigo) : 08 2000 3300

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 21 mars 2012)

Groupe Spécialisé n° 7

Produits et systèmes d'étanchéité
et d'isolation complémentaire de parois verticales

Vu pour enregistrement le 12 février 2014



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 7 « Produits et systèmes d'étanchéité et d'isolation complémentaire de parois verticales » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 29 novembre 2013, la demande relative à l'enduit d'imperméabilisation de façade weber.terranova print présentée par la société Saint Gobain Weber France S.A. Le présent document, auquel est annexé le Dossier Technique établi par le demandeur, transcrit l'Avis formulé par le Groupe Spécialisé n° 7 sur les dispositions de mise en œuvre proposées pour l'utilisation du produit dans le domaine d'emploi visé. Le Document Technique d'Application formulé n'est valable que si la certification visée dans le Dossier Technique, basée sur un suivi annuel et un contrôle extérieur, est effective. Ce Document annule et remplace l'Avis Technique 7/09-1440.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Enduit de façade à base de ciment blanc et de chaux aérienne, destiné à la réalisation d'enduit décoratif d'imperméabilisation en finition matricée ou bouchardée, avec ou sans incrustation de granulats.

La finition matricée consiste à appliquer une plaque thermoformée sur la surface de l'enduit encore frais, afin d'y reproduire une empreinte.

La finition bouchardée est réalisée à l'aide d'un rouleau souple ou d'une taloche avec un relief approprié sur la surface de l'enduit encore frais, afin d'y reproduire une empreinte.

1.2 Mise sur le marché

En application du règlement UE 305/2011, le produit **weber.terranova print** fait l'objet d'une déclaration des performances établie par le fabricant sur la base de la norme NF EN 998-1.

1.3 Identification

La marque commerciale, l'identification de l'usine de production, la date de fabrication du produit, le marquage correspondant à la certification « CERTIFIE CSTB CERTIFIED » et les conditions d'emploi sont indiquées sur les emballages.

Les produits visés sur le marché portent le marquage CE accompagné des informations visées par l'annexe ZA de la norme NF EN 998-1.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Tous supports verticaux en maçonnerie et en béton, à l'exclusion des maçonneries de résistance à l'arrachement réduite (Rt1) conformément au NF DTU 26.1.

Teintes claires de coefficient d'absorption du rayonnement solaire inférieur à 0,7.

Utilisation possible dans des régions à climat tempéré, telles que la France métropolitaine ou dans des régions à climat tropical humide, telles que les départements d'Outre-mer ci-après : Guadeloupe, Martinique, Guyane, Réunion, Mayotte.

2.2 Appréciation sur le produit

2.21 Aptitude à l'emploi

Stabilité

L'enduit **weber.terranova print** présente une bonne adhérence sur les matériaux des maçonneries-supports envisagées.

Sécurité en cas d'incendie

Classement de réaction au feu conformément à la norme NF EN 13501-1 : Euroclasse A1.

Compte tenu de ce classement, il n'y a pas de limitation d'emploi lié à la règlementation incendie des bâtiments.

Stabilité en zones sismiques

L'enduit **weber.terranova print** n'est pas limité dans son emploi en zones sismiques.

Imperméabilisation

L'enduit **weber.terranova print** remplit les mêmes fonctions qu'un enduit extérieur traditionnel au mortier de liants hydrauliques conforme au NF DTU 26.1.

Sa constance de composition est de nature à lui conférer un comportement fonctionnel régulier.

Finition – Aspect

L'enduit **weber.terranova print** est plus sensible à certaines anomalies d'aspect (nuançage, spectres, efflorescences, ...) qu'un enduit dont la finition est différée, et ceci d'autant plus que la teinte choisie est plus soutenue. Du fait des risques d'efflorescences, l'application des teintes soutenues est déconseillée par temps froid et humide.

Données environnementales et sanitaires

Il existe une FDES mentionnée au paragraphe C1. Il est rappelé que les FDES n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du produit.

Prévention des accidents, maîtrise des accidents et maîtrise des risques lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Le produit dispose d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS).

L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce produit sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

2.22 Durabilité et Entretien

La durabilité de l'enduit **weber.terranova print** peut être appréciée comme équivalente à celle d'un enduit traditionnel en mortier de liants hydrauliques conforme au NF DTU 26.1.

A état de surface, teinte et situation identiques, cet enduit ne se distingue pas des enduits traditionnels du point de vue risque de salissures.

Les finitions matricées ou bouchardées sont moins sensibles à l'encrassement que les finitions traditionnelles.

2.23 Fabrication

Relevant des techniques classiques de mélange de poudre pour mortier, elle doit faire l'objet d'un autocontrôle systématique régulièrement surveillé par le CSTB.

Les produits bénéficiant d'un Certificat valide sont identifiables par la présence du logo CERTIFIE CSTB CERTIFIED suivi du numéro de marquage apposé sur les emballages.

2.24 Mise en œuvre

L'enduit **weber.terranova print** permet de réaliser une grande variété de finitions en jouant sur le relief, les granulats incrustés et les couleurs.

Son application nécessite une mise en œuvre soignée, par des applicateurs spécialement formés et à l'aide d'un outillage spécifique.

La réalisation de certains décors nécessite un plan de calepinage préalable, adapté à la façade.

weber.terranova print nécessite une humidification à refus des supports la veille de l'application. La mise en œuvre sur maçonnerie est réalisée en deux passes. Les maçonneries de brique de terre cuite sont arrosées moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement, conformément au NF DTU 26.1.

La mise en œuvre sur béton nécessite la réalisation préalable d'un gobetis adjuvanté.

2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de fabrication et de contrôle

- Le fabricant est tenu d'exercer sur sa fabrication un autocontrôle permanent en usine, portant aussi bien sur les matières premières que sur les conditions du mélange et sur le produit fini, conformément au Document Technique 1 des Exigences Particulières du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.
- Chaque emballage sera revêtu d'un marquage conforme aux Exigences Particulières du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.

2.32 Conditions d'emploi et de mise en œuvre

- L'enduit doit être utilisé et mis en œuvre conformément au Dossier Technique ci-après.
- Dans le cas d'application sur maçonneries à joints verticaux non remplis, les joints présentant une ouverture de plus de 5 mm doivent être rebouchés préalablement.
- Lorsque **weber.terranova print** est appliqué en enduit continu, on s'assurera que l'épaisseur minimale de recouvrement en partie courante est de 10 mm après finition, en particulier dans le cas de matriçage en profondeur.

2.33 Assistance technique

La Société **Saint-Gobain Weber France SA** est tenue d'apporter une assistance technique à toute entreprise appliquant le produit qui en fera la demande.

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation du système dans le domaine d'emploi proposé est appréciée favorablement.

Validité

Jusqu'au 30 novembre 2017.

Pour le Groupe Spécialisé n° 7
Le Président
Eric DURAND

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Ce système faisait l'objet du Document Technique d'Application 7/09-1440.

La révision porte notamment sur une évolution formulaire du produit **terranova print** afin de l'étendre aux supports Rt2 et à l'ajout d'une finition supplémentaire bouchardée qui est réalisée à l'aide d'un rouleau souple ou d'une taloche avec un relief approprié à la finition souhaitée.

Cet enduit d'imperméabilisation, spécialement formulé pour la finition matricée ou bouchardée, fait l'objet de la procédure de Document Technique d'Application car son mode d'application diffère du NF DTU 26.1.

La société **Saint-Gobain Weber France S.A.** assure la formation des équipes d'applicateurs et la commercialisation de l'outillage adapté.

Les réalisations effectuées depuis septembre 2012, évolution formulaire, se comportent dans l'ensemble de façon satisfaisante.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 7
Christine GILLIOT

Dossier Technique
établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

weber.terranova print est un enduit extérieur d'imperméabilisation décoratif de murs à base de ciment et de chaux aérienne destiné à être gâché à l'eau mécaniquement et appliqué par projection mécanique sur supports en maçonnerie de blocs de béton, blocs de granulats légers, briques de terre cuite et béton et sous enduit.

weber.terranova print est un enduit adapté aux finitions matricées et bouchardées, avec ou sans incrustation de granulats.

La finition matricée consiste à appliquer une plaque thermoformée sur la surface de l'enduit encore frais, afin d'y reproduire une empreinte.

La finition bouchardée est réalisée à l'aide d'un rouleau souple ou d'une taloche avec un relief approprié sur la surface de l'enduit encore frais, afin d'y reproduire une empreinte.

2. Matériaux

2.1 Enduit

2.11 Désignation commerciale

weber.terranova print

2.12 Définition du produit

- en poudre à mélanger avec de l'eau.
- Couleur : blanc et teintes colorées.
- Nature des constituants :
  - principaux : chaux aérienne et ciment blanc (18%), sables siliceux et calcaires,
  - secondaires : adjuvants organiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux, charges minérales légères.

2.13 Identification du produit

Les caractéristiques d'identification sont indiquées, pour chaque usine de production, sur une fiche spécifique attachée au Certificat relatif à cette usine.

2.14 Conditionnement

- En sac de 30 kg comportant 2 feuilles de papier kraft et un pli polyéthylène microperforé.
- **weber.terranova print** peut être conservé un an dans l'emballage d'origine, à l'abri de l'humidité.
- Marquage : sont imprimés sur les sacs le mode d'emploi, le résumé et un numéro de référence en code permettant d'identifier l'usine, la date de fabrication (jour-mois-année) et la référence du lot.

2.2 Granulats à incruster

Saint Gobain Weber France SA propose à la vente une sélection de granulats en sac de 20 kg ou de 25 kg pour la finition granulats incrustés.

Des granulats minéraux locaux peuvent être utilisés par les applicateurs, à condition :

- que leur granulométrie soit comprise entre 3 et 8 mm,
- de sélectionner des granulats minéraux propres et exempts de pyrite ou d'oxydes métalliques,
- d'approvisionner les chantiers par lots complets.

2.3 Produit de préparation de béton à parement particulièrement lisse

- **weber accrochage**
  - Résines synthétiques en dispersion aqueuse
  - Produit liquide de couleur blanche
  - Jerricans plastiques de 5 et 15 kg
  - Extrait sec (%) : 40,0 ± 1
  - pH : 4,3 ± 0,5
  - Masse volumique (kg/m^3) : 1050 ± 100

2.4 Démoulant bouchardes

- Produit liquide à base de résine alkyde et de solvant.
- État physique à + 20 °C : liquide
- Couleur : incolore
- Masse volumique à + 20 °C : 0,75 g/cm^3
- Conditionnement : bidons de 5 L.

3. Fabrication et contrôle

3.1 Centres de fabrication

Le produit fait l'objet d'un Certificat CERTIFIE CSTB CERTIFIED rattaché au Document Technique d'Application pour chaque centre de fabrication.

3.2 Contrôles

- Matières premières :
  - Ciment : couleur, temps de prise.
  - Chaux : couleur.
  - Sables : granulométrie.
  - Contrôle des adjuvants et des prémélanges à l'usine de Servas (01)
- Produits finis :
  - Couleur.
  - Granulométrie.
  - Masse volumique.
  - Rétention d'eau et consistance sur produit gâché.
  - Résistance à la compression, retrait, capillarité.

4. Mise en œuvre

4.1 Nature des supports

Supports neufs

Les supports admissibles sont les suivants :

- béton banché de granulats courants,
- béton d'argile expansée, de schiste expansé, pouzzolane ou laitier expansé,
- maçonneries brutes de briques et blocs de terre cuite (NF EN 771-1), de blocs pleins ou creux de granulats courants ou légers (NF EN 771-3).

Ces supports doivent être conformes aux documents DTU les concernant, notamment le NF DTU 20.1 et le NF DTU 23.1 (NF P 18-210).

Supports anciens

weber.terranova print ne peut être appliqué que sur des supports :

- en béton non enduits ou enduits au mortier de liants hydrauliques.
- visés par le NF DTU 26.1 (maçonnerie de moellons, de pierres naturelles, de briques) et recouverts au préalable d'un sous enduit adapté à la maçonnerie et compatible avec l'enduit weber.terranova print classé OC2 (CSII).

4.2 Préparation des supports

Les supports doivent être sains, propres, exempts de toute trace d'huile, peinture ou pulvérulences. Les balèvres doivent être arasées. En cas de défauts localisés trop importants, un renformis avec **weber.mur épais** ou **weber.terranova print** est exécuté dans les conditions prévues au NF DTU 26.1.

Les blocs de béton de granulats courants ou légers et les parois en béton banché sont arrosées à refus la veille et éventuellement réhumidifiées légèrement avant l'application. Les maçonneries de brique de terre cuite sont arrosées moins d'une demi heure avant l'enduisage ou à l'avancement. La surface du support ne doit pas être ruisselante d'eau lors de l'application du mortier frais.

Dans le cas de bétons à parement lisse ou non absorbant, il y a lieu de prévoir la projection d'un gobetis de 2 à 4 mm d'épaisseur de **weber.terranova print** gâchée avec une préparation de 1 volume de **weber accrochage** pour 4 volumes d'eau. Laisser tirer (délai conseillé : 4 à 24 heures selon les conditions climatiques),

Dans le cas de bétons courants et absorbant, il est possible d'appliquer directement **weber.terranova print** sur le support.

Supports anciens

Les supports doivent être préparés conformément aux prescriptions du NF DTU 26. 1. Les supports doivent être nettoyés systématiquement, éventuellement par jet d'eau sous pression ou éventuellement par sablage.

Avant l'application de **weber.terranova print**:

- les maçonneries doivent être rejointoyées, si nécessaire,
- dans le cas de maçonneries présentant des écarts de planéité, le support est dressé avec **weber.dress R,** ou un sous-enduit conforme au NF DTU 26.1 et compatible avec l'enduit **weber.terranova print** pour des écarts jusqu'à 15 mm sous la règle de 2 mètres.
- dans le cas de supports présentant une trop grande hétérogénéité, une armature métallique, grillage galvanisé ou métal déployé, répondant aux spécifications du NF DTU 26.1, doit être fixée mécaniquement sur l'ensemble de la surface et un sous-enduit doit être réalisé conformément au NF DTU 26.1.
- Les revêtements à base de liants organiques (peintures, RPE, etc, ...), les peintures minérales et les enduits à base de plâtre doivent être totalement éliminés.
- L'absorption d'eau du support doit être vérifiée afin de détecter la présence éventuelle d'un hydrofuge de surface, l'application ne pouvant être faite directement sur un support non absorbant.

4.3 Préparation du mélange

La proportion d'eau de gâchage est de 23 à 25 %, soit 6,8 à 7,5 litres d'eau par sac de 30 kg. Le malaxage doit être effectué mécaniquement soit en bétonnière, soit en malaxeur de machine à projeter les mortiers de ciment. La durée de malaxage en bétonnière et en malaxeur de pompe à mortier est de 5 à 10 minutes. Le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 30 minutes.

4.4 Conditions d'application

Ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures.

Par température supérieure à 30 °C, prendre les dispositions contre la dessiccation indiquées dans le NF DTU 26.1.

Ne pas appliquer au-delà de 35 °C.

Pour les coloris soutenus, la température doit être supérieure à + 8°C.

weber.terranova print peut être appliqué par projection à la machine à projeter les mortiers ou manuellement.

4.5 Matrices, outils et accessoires

L'enduit peut être imprimé soit par matrices en matière plastique thermoformées de différentes dimensions et de différents reliefs, au moyen de rouleaux spécialement conçus pour cet usage, soit par bouchardes souples de différentes dimensions et de différents reliefs.

L'enduit peut également être incrusté de sable ou d'agrégat au moyen d'un pistolet référence **pistolet de projection weber** spécialement adapté.

Seules les matrices, outils et accessoires distribués par **Saint-Gobain Weber France SA** doivent être utilisés.

4.6 Utilisation en enduit d'imperméabilisation (sur supports en maçonnerie)

Après finition, l'épaisseur de recouvrement doit être d'au moins 10 mm en tous points. L'épaisseur de l'enduit terminé ne doit pas dépasser 25 mm en partie courante. Ponctuellement, afin d'effectuer des modénatures ou des rattrapages localisés de planéité, l'épaisseur totale des applications peut atteindre 30 mm sur parois en maçonnerie. Elles doivent être alors réalisées en 2 couches espacées de 48 heures.

Finition matricée

- Matriçage de surface :

  Mise en œuvre en 2 passes. Sur briques, le délai recommandé entre passes est de 24 heures afin de conserver un temps ouvert satisfaisant pour la finition.

  - Projeter une première passe de 6 à 8 mm d'épaisseur.
  - Dresser à la règle aluminium.
  - 30 minutes à 1 heure 30 après, suivant les conditions climatiques, appliquer une deuxième passe de 5 à 7 mm. Dresser soigneusement à la règle et lisser.
  - Projeter soit des granulats décoratifs soit du sable fin (sablon) sur la surface de l'enduit frais comme indiqué au § « Finition avec incrustation de granulats ». cette opération est facultative.
  - Dès que le mortier n'est plus collant aux doigts (30 minutes à 1 heure après lissage ou juste après projection des granulats), réaliser le matriçage en apposant la matrice sur la partie à traiter, presser la matrice sur le mortier à l'aide du rouleau approprié, de manière uniforme et en croisant un passage horizontal et un passage vertical. Faire chevaucher les reprises de matrices sur 5 à 10 cm environ et respecter l'éventuel plan de calepinage.

- Matriçage en profondeur :

  Mise en œuvre en 2 passes. Sur briques, le délai recommandé entre passes est de 24 heures afin de conserver un temps ouvert satisfaisant pour la finition.

  - Projeter une première passe de de 8 à 12 mm d'épaisseur.
  - Dresser à la règle aluminium.
  - 30 minutes à 1 heure 30 après, en fonction des conditions climatiques, appliquer une deuxième passe de 10 à 12 mm. Dresser soigneusement à la règle et lisser.
  - Projeter soit des granulats décoratifs soit du sable fin (sablon) sur la surface de l'enduit frais comme indiqué au § « Finition avec incrustation de granulats ». cette opération est recommandée dans le but de matricer l'enduit très frais.
  - Apposer la matrice suivant le plan de calepinage et les repères le cas échéant.
  - Presser la matrice à l'aide de l'outil adapté.
  - Retirer la matrice délicatement.
  - Repositionner la matrice sur les repères et recommencer l'opération.

Finition bouchardée

Mise en œuvre en 2 passes. Sur briques, le délai recommandé entre passes est de 24 heures afin de conserver un temps ouvert satisfaisant pour la finition.

- Projeter une première passe de de 6 à 8 mm d'épaisseur.
- Dresser à la règle aluminium.
- 30 minutes à 1 heure 30 après, en fonction des conditions climatiques, appliquer une deuxième passe de 6 à 8 mm. Dresser soigneusement à la règle et lisser.
- Projeter soit des granulats décoratifs soit du sable fin (sablon) sur la surface de l'enduit frais comme indiqué au § « Finition avec incrustation de granulats ». cette opération est conseillée. A défaut, il sera nécessaire de pulvériser le démoulant sur la boucharde à enduit.
- Dès que l'enduit n'est plus collant à l'outil (environ 30 minutes après lissage et projection des granulats), réaliser la finition :
  - □ Un seul passage de la boucharde pour la finition veinage bois
  - □ Un ou deux passages verticaux, complétés si besoin par deux passages croisé en diagonales pour les autres décors.

Finition avec incrustation de granulats

Si cette finition est demandée, les granulats sélectionnés sont projetés sur la dernière passe de mortier, juste après le lissage de l'enduit, de manière régulière à l'aide du pistolet, suivant l'aspect désiré (en saturant la surface à matricer) et avant matriçage.

A une distance d'environ 20 cm du support, avec une pression et un débit d'air adaptés, les granulats sont déposés à la surface de l'enduit sans être enchâssés.

Enchâsser les granulats à l'aide de la (ou des) matrice(s) adaptée(s) et de l'outil adapté.

Finition grattée associée au matriçage en profondeur

Il est possible de combler une empreinte en profondeur par projection d'un enduit **weber.terranova print** de couleur différente.

Le grattage est réalisé après coup sur l'ensemble de la surface.

Finition grattée en partie courante

La finition grattée est possible en partie courante selon la NF DTU 26.1.

4.7 Utilisation en enduit décoratif (sur béton ou sur sous-enduit)

Sur des parois assurant par elles-mêmes l'étanchéité :

- béton à parement courant ou soigné, tel que défini dans le NF DTU 26.1,
- béton à parement particulièrement lisse, préparé conformément au § 4.2,
- maçonnerie revêtue d'un corps d'enduit traditionnel, conforme au NF DTU 26.1.

weber.terranova print peut être appliqué en couche de finition décorative, en épaisseur minimale de recouvrement de 5 mm en tous points, pour le parement terminé.

Dans le cas du matriçage en profondeur, cette épaisseur concerne les parties en creux.

- Matriçage de surface :
  - Support rugueux et absorbant
    - □ Projeter une passe ou deux passes de 6 à 8 mm d'épaisseur chacune.
    - □ Dresser à la règle aluminium et lisser soigneusement.
    - □ Ensuite, réaliser le matriçage comme sur les supports en maçonnerie.
  - Support lisse ou non absorbant
    - □ Projeter une passe de 6 à 8 mm sur le support préparé avec le gobetis adjuvanté (cf. § 4.2).
    - □ Dresser à la règle aluminium et lisser soigneusement.
    - □ Ensuite, réaliser le matriçage comme sur les supports en maçonnerie.
- Matriçage en profondeur :
  - Projeter deux passes de 6 à 8 mm d'épaisseur chacune.
    - □ Directement sur le support s'il est rugueux et absorbant
    - □ Après réalisation d'un gobetis adjuvanté avec **weber accrochage** sur support lisse ou non absorbant (cf. § 4.2).
  - Dresser à la règle aluminium et lisser soigneusement.
  - Ensuite, réaliser le matriçage comme sur les supports en maçonnerie.
- Bouchardage :
  - Support rugueux et absorbant
    - □ Projeter une passe de 5 à 7 mm d'épaisseur chacune.
    - □ Dresser à la règle aluminium et lisser soigneusement.
    - □ Ensuite, réaliser le bouchardage comme sur les supports en maçonnerie.
  - Support lisse ou non absorbant
    - □ Projeter une passe de 5 à 7 mm sur le support préparé avec le gobetis adjuvanté (cf. § 4.2).
    - □ Dresser à la règle aluminium et lisser soigneusement.
    - □ Ensuite, réaliser le bouchardage comme sur les supports en maçonnerie.

4.8 Consommation

La consommation d'enduit est fonction de la planéité du support, du mode et du matériel d'application, du relief de la finition et de l'épaisseur d'enduit.

Sur support en maçonnerie, elle est de 18 à 30 kg/m².

Sur béton et sous-enduit, la consommation est de 10 à 24 kg/m².

5. Formation et assistance technique

Le procédé **weber.terranova print** nécessite un savoir faire particulier des équipes d'applicateurs, la Société **Saint-Gobain Weber France S.A.** assure la formation obligatoire des applicateurs, formalisée par une attestation de suivi de stage.

Elle assure également l'assistance technique à la demande du prescripteur ou de l'entreprise.

B. Résultats expérimentaux

Essais effectués au CSTB, conformément au Document Technique 1 du référentiel de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED relatif au mortier d'enduit monocouche.

C. Références

C1. Données Environnementales et Sanitaires[1]

Le produit **weber.terranova print** fait l'objet d'une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) conforme à la norme NF P01-010. Le demandeur déclare que cette fiche est collective. Cette FDES, a été établie en janvier 2007. Elle n'a pas fait l'objet d'une validation par tierce partie. Elle est disponible sur le site www.inies.fr.

Les données issues des FDES ont pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits ou procédés visés sont susceptibles d'être intégrés.

C2. Autres références

- L'enduit **weber.terranova print** est fabriqué depuis septembre 1999.
- L'importance des applications depuis 1999 représente environ 400 000 m².

1 Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis.